

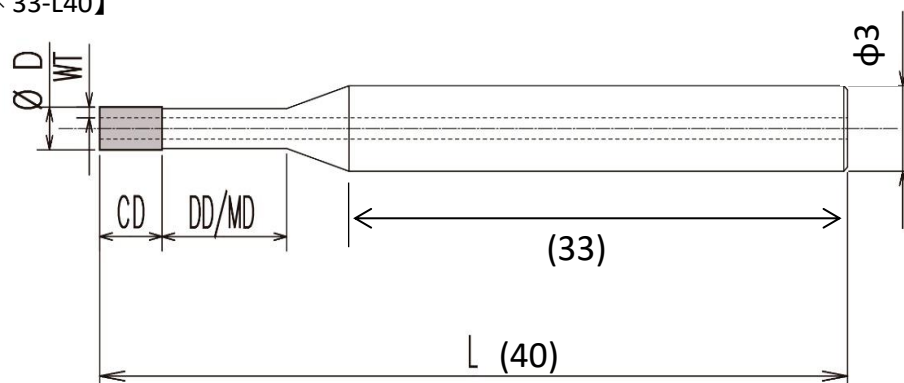
ダイヤモンド電鋳工具在庫リスト

2020/11/27

管理番号	HD/MT	工具径	WT(肉厚)	CD	DD/MD	粒度	シャンク	本数
2744616	HD	1.5	0.3	7	1	#500	φ4h6×44-L52	1
2204214		2	0.5	3	7	#270	φ6h6X37-L47	1
4199519		2.3	0.4	6	1	#500	φ4h6×30-L40	1
4199519			0.4	6	1	#325	φ4h6×30-L40	1
4317020		2.5	0.5	3	7	#270	φ6h6×47-L50	1
4169419		4	0.3	10	20	#140	φ4hX30-L60	2
4169419		5	0.4	10	30	#120	φ5h6X36-L75	2
4169419		6	0.4	10	50	#120	φ6h6X35-L95	1
3229517		8	0.3	3	2	#270	φ6h6X24-L45	1
4020119	MT	1.4	0.4	6	1	#240	φ4h6×33-L40	1
4000119			0.4	6	1	#600	φ4h6×33-L40	1
4456720.2		2	0.6	6	5	#200	φ4h6×29-L40	1
2551515		3	0.7	6	8	#200	φ4h6X45-L60	1
4020119			0.8	8	7	#120	φ6h6×30-L40	2
2951916		5	1.5	8	12	#200	φ6h6×30-L50	1
3856219	タップ M4 φ3.2(メタルボンド)						φ2.35×42.7	7
4335120	タップ M3 φ2.4(メタルボンド)						φ2.35×42.7	1

注)光学ガラス、結晶材料向き

【例：φ3h6×33-L40】



【加工内容】
 下穴：φ3.3×8 mm (ザグリ)
 M4 - P0.7 - 7.7mm
【工具】 φ2.5-WT0.6-#120-電鋳
 M4-Tap φ3.2(メタル)
【加工時間】 下穴 12分,タップ 15分



有限会社アリューズ

URL : <http://www.ultrasonic.co.jp/>

E-mail : tarvainen@ultrasonic.co.jp

〒203-0042 東京都東久留米市八幡町1-1-12

機械振興協会 技術研究所28号

担当：ターヴァイン さゆり