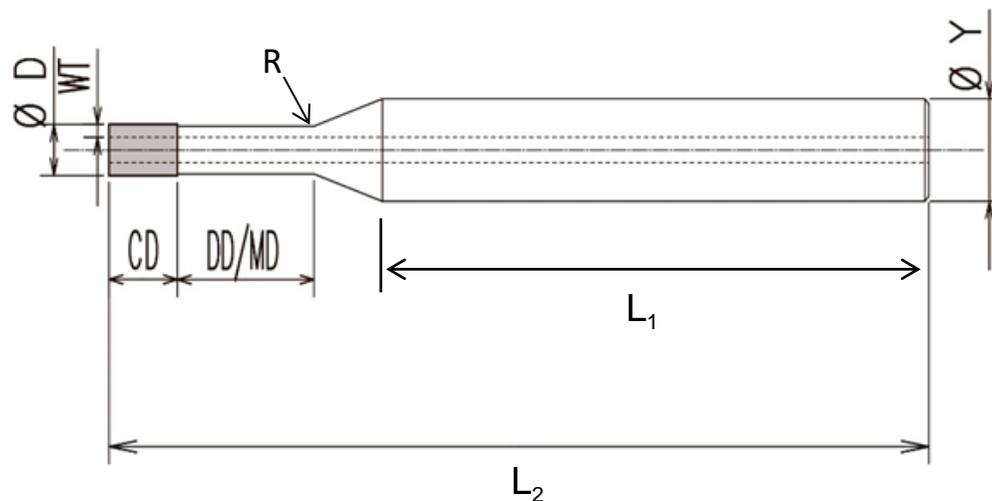


ダイヤモンド電鋳工具 =マシニング,グラインディングセンタ用=



HD : 穴あけ用(Hollow drill)
 MT : ミーリング用(Milling Tool)
 Do. : 外径(± 0.03 : 標準, ± 0.015 可)
 Di. : 内径
 WT : 肉厚
 CD : 電鋳長さ
 DD : シャンク長さ(HD)
 MD : シャンク長さ(MT)
 GVD : 電鋳

工具径	肉厚	電鋳長	シャンク長		工具全長	シャンク径	ダイヤモンド粒度	本数
Do.	WT	CD	DD/MD	L_1	L_2	$\varnothing Y_{h6}$	Grain	Qty.

【注文例】 MT- Do.3 - WT1- CD4- MD6 - D46H - GVD

*電鋳工具は中空形状が標準ですが、ソリッドでの製作も可能です。

*納期は正式発注後3~4週間頂いております。

*ダイヤモンド砥粒につきましては、被削材及び加工内容に適したものを推奨させていただきます。



有限会社アリューズ

URL : <http://www.ultrasonic.co.jp/>

TEL : 042-479-2230, FAX : 042-479-2235

〒203-0042 東京都東久留米市八幡町1-1-12, 機械振興協会 技術研究所28号

E-mail : tarvainen@ultrasonic.co.jp

担当 : ターヴァイネン さゆり