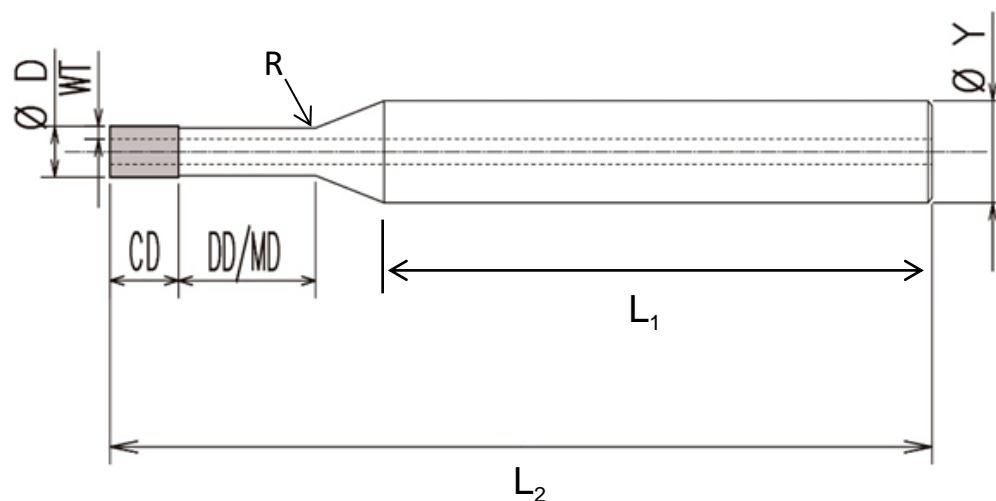


# ダイヤモンド電鋳工具 =マシニング,グラインディングセンタ用=



HD : 穴あけ用(Hollow drill)  
 MT : ミーリング用(Milling Tool)  
 Do. : 外径(±0.03 : 標準, ±0.015可)  
 Di. : 内径  
 WT : 肉厚  
 CD : 電鋳長さ  
 DD : シャンク長さ(HD)  
 MD : シャンク長さ(MT)  
 GVD : 電鋳

工具径	肉厚	電鋳長	シャンク長		工具全長	シャンク径	ダイヤモンド粒度	本数
Do.	WT	CD	DD/MD	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φYh6	Grain	Qty.

## 【注文例】 MT- Do.3 - WT1- CD4- MD6 - D46H - GVD

\*電鋳工具は中空形状が標準ですが、ソリッドでの製作も可能です。

\*納期は正式発注後3~4週間頂いております。

\*ダイヤモンド砥粒につきましては、被削材及び加工内容に適したものを推奨させていただきます。



有限会社アリューズ

URL : <http://www.ultrasonic.co.jp/>

TEL : 042-479-2230, FAX : 042-479-2235

〒203-0042 東京都東久留米市八幡町1-1-12, 機械振興協会 技術研究所28号

E-mail : [tarvainen@ultrasonic.co.jp](mailto:tarvainen@ultrasonic.co.jp)

担当 : ターヴァイネン さゆり